

170D-LF 3/8" COMPRESSION

ASSE 1070 CERTIFIED



WARNING: This product can expose you to chemicals including lead, which is known to the State of California to cause cancer. For more information, go to www.P65Warnings.Ca.gov

NOTE: DO NOT USE THREAD SEALANT ON COMPRESSION CONNECTIONS

PERFORMANCE:

- Maximum Pressure: 125 PSI (8.6 BAR)
- Maximum Hot water temperature: 180°F (82°C)
- Hot water inlet temperature range: 120-180°F (49-82°C)
- Cold water inlet temperature range: 33-80°F (1-27°C)
- Outlet temperature range: 95-120°F (35-49°C)
- Minimum flow certified to ASSE 1070: 0.25 GPM
- Maximum flow: 4 GPM



WARNING!!



WATER TEMPERATURES IN EXCESS OF 110°F (43°C) MAY CAUSE SCALDING, SEVERE INJURY, OR DEATH!! IMPORTANT!

This thermostatic water mixing valves is NOT pre-set and can be adjusted to deliver water at temperatures exceeding 110°F (43°C). After installation, the installer must check the outlet water temperature and adjust the temperature setting to ensure delivery of a safe water temperature not exceeding 110°F (43°C).

Periodic inspection and maintenance is required

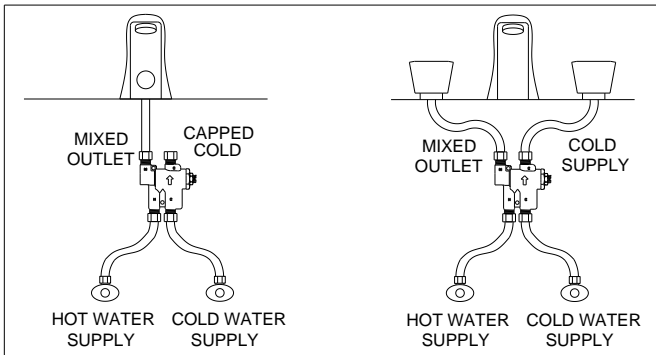
Regular inspection of the valve and the outlet temperature are required. Cleaning at a minimum of annually will help assure proper function of the mixing valve. Frequency of cleaning and inspection of the outlet temperature depends upon local water quality conditions.

1. Valve should be installed where it can be easily cleaned, adjusted or repaired. Leonard recommends that shutoffs are installed on the inlets to the mixing valve.
2. Inlets are furnished with 3/8" compression connections. If using copper tubing, do NOT extend tubing more than 3/16" beyond the compression ferrule. **DO NOT use thread sealant.**
3. Tighten compression nuts by hand, then tighten only 1/4 turn, overtightening will cause leaks and possibly crush checks.
4. Flush the hot and cold water lines before installing mixing valve.
5. "H" and "C" are clearly marked on the inlets, install hot water line to inlet marked "H" and cold water line to the inlet marked "C". Valve can be installed in any position.
6. Valve is NOT pre-set and must be set after installation. Run water for at least 1-2 minutes to allow water to stabilize.
7. Loosen locknut on stem, turn stem (screwdriver adjustment) counter-clockwise (stem coming out of valve) for hotter and clockwise (stem going into valve) for colder outlet temperature. Do not force the valve to below 90° F.
8. Tighten down the locknut to prevent unauthorized adjustment.
9. Verify the outlet temperature is set to the correct temperature.

TROUBLESHOOTING

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
Cannot reach desired outlet temperature	Valve is full of debris or Inlets supplies are reversed	Flush valve with water Pipe hot to hot inlet, cold to cold inlet
Flow rate reduced or fluctuating	Inlet screen filled with debris	Check inlet screens for debris
No flow from outlet	Hot or Cold water supply failure	Restore Hot and Cold water inlet supplies
No flow from outlet	Inlet supply tube extending more than 3/16" beyond ferrule	Shorten tube and replace inlet checks
Hot water flows into Cold water supply or vice versa	Check valve has debris, inlets were not properly flushed	Replace inlet check valves and screens, KIT 4/108
Outlet temperature not warm enough	Hot water supply not 10° F above required outlet temperature (5° F with equal pressures)	Increase Hot water inlet temperature

INSTALLATION



LIMITED WARRANTY

Leonard Valve Company warrants the original purchaser that products manufactured by them (not by others) will be free from defects in materials and workmanship under normal conditions of use, when properly installed and maintained in accordance with Leonard Valve Company's instructions, for a period of one year from date of shipment. During this period the Leonard Valve Company will at its option repair or replace any product, or part thereof, which shall be returned, freight prepaid, to the Leonard factory and determined by Leonard to be defective in materials or workmanship. There are no warranties, express or implied, which extend beyond the description contained herein. There are no implied warranties of merchantability or of fitness for a particular purpose. In no event will Leonard be liable for labor or incidental or consequential damages. Any alteration or improper installation or use of the product will void this limited warranty.

1360 Elmwood Avenue, Cranston, RI 02910 USA

Phone: 401.461.1200 Fax: 401.941.5310

Email: info@leonardvalve.com

Web Site: <http://www.leonardvalve.com>

170D-LF - COMPRESIÓN 3/8"
CERTIFICACIÓN ASSE 1070

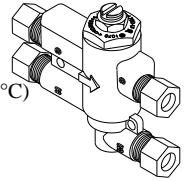

ADVERTENCIA: Este producto puede exponerle a sustancias químicas, incluido el plomo, reconocidas por el Estado de California como causantes de cáncer. Para obtener más información, visite:

www.P65Warnings.Ca.gov

NOTA: NO USE SELLADOR DE ROSCAS EN LAS CONEXIONES DE COMPRESIÓN

FUNCIONAMIENTO:

- Ⓢ Presión máxima: 125 psi (8.6 bars)
- Ⓢ Temperatura de agua caliente máxima: 180 °F (82 °C)
- Ⓢ Rango de temperatura de entrada de agua caliente: 120-180 °F (49-82 °C)
- Ⓢ Rango de temperatura de entrada de agua fría: 33-80 °F (1-27 °C)
- Ⓢ Rango de temperatura de salida: 95-120 °F (35-49 °C)
- Ⓢ Caudal mínimo certificado según ASSE 1070: 0.25 gpm
- Ⓢ Caudal máximo: 4 gpm



⚠ ¡¡ADVERTENCIA!! ⚠

¡¡LAS TEMPERATURAS DE AGUA MAYORES DE 110 °F (43 °C) PUEDEN CAUSAR ESCALDADURAS, LESIONES GRAVES O LA MUERTE!!

¡IMPORTANTE!

Estas válvulas termostáticas mezcladoras de agua NO están preajustadas, y pueden ajustarse para entregar agua a temperaturas mayores de 110 °F (43 °C). Después de la instalación, el instalador debe verificar la temperatura del agua de salida y ajustar el control de temperatura para asegurar la entrega de agua a una temperatura segura, que no supere 110 °F (43 °C).

Se requiere la inspección y mantenimiento periódicos

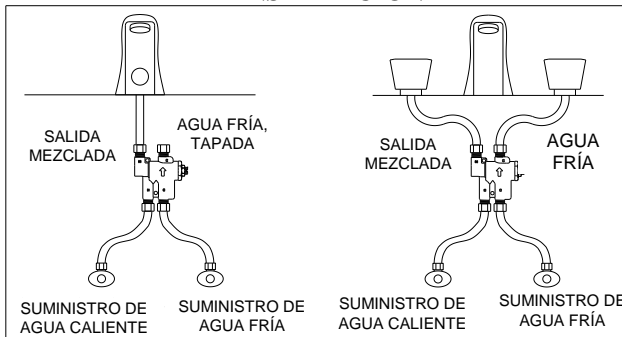
Se requiere la inspección periódica de la válvula y de la temperatura de salida. Una limpieza con frecuencia anual como mínimo asegurará el funcionamiento correcto de la válvula mezcladora. La frecuencia de la limpieza y la inspección de la temperatura de salida depende de las condiciones de calidad del agua local.

1. La válvula debe instalarse en un lugar en el que sea fácil su limpieza, ajuste o reparación. Leonard recomienda la instalación de llaves de paso en las entradas de la válvula mezcladora.
2. Las entradas están equipadas con conexiones de compresión de 3/8". Si utiliza tubos de cobre, NO extienda el tubo más de 3/16" después de la férula de compresión. **NO use sellador de roscas.**
3. Apriete las tuercas de compresión con la mano y luego apriete solo 1/4 de vuelta adicional; el apriete excesivo causará fugas y posiblemente el aplastamiento de las válvulas de retención de entrada.
4. Lave las líneas de agua caliente y fría antes de instalar la válvula mezcladora.
5. En las entradas están marcadas claramente las letras 'H' (caliente) y 'C' (fría). Instale la línea de agua caliente en la entrada marcada 'H' y la línea de agua fría en la entrada marcada 'C'. La válvula puede instalarse en cualquier posición.
6. La válvula NO está preajustada, por lo que se la debe ajustar después de la instalación. Haga correr el agua durante 1 a 2 minutos como mínimo para permitir que se estabilice.
7. Afloje la tuerca de seguridad del vástago, gire el vástago (ajuste con destornillador) en sentido antihorario (el vástago sale de la válvula) para aumentar la temperatura de salida y en sentido horario (el vástago entra en la válvula) para disminuir la temperatura de salida. No fuerce la válvula hasta menos de 90 ° F.
8. Apriete la tuerca de seguridad para impedir un ajuste no autorizado.
9. Verifique que la temperatura de salida esté ajustada al valor correcto.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
No se puede alcanzar la temperatura de salida deseada	La válvula está llena de desperdicios o los suministros de entrada están invertidos	Lave la válvula con agua Conecte el agua caliente a la entrada caliente y el agua fría a la entrada fría
Caudal reducido o fluctuante	Filtro de entrada lleno de desperdicios	Revise el filtro de entrada en busca de desperdicios
No sale agua de la salida	Falla del suministro de agua caliente o fría	Restablezca los suministros de entrada de agua caliente y fría
No sale agua de la salida	El tubo de suministro de entrada se extiende más de 3/16" después de la férula	Acorte el tubo y reemplace las válvulas de retención de entrada
Fluye agua caliente al suministro de agua fría o viceversa	La válvula de retención tiene desperdicios o las entradas no se lavaron correctamente	Reemplace los filtros y las válvulas de retención de entrada, KIT 4/108
La temperatura de salida no es suficientemente caliente	El suministro de agua caliente no está 10 ° F por encima de la temperatura de salida requerida (5 ° F con presiones iguales)	Aumente la temperatura de entrada del agua caliente

INSTALACIÓN



GARANTÍA LIMITADA

Leonard Valve Company garantiza al comprador original que los productos que manufactura (no los manufacturados por otros) estarán libres de defectos de materiales y de mano de obra en condiciones de uso normales, si se instalan correctamente y se mantienen de acuerdo con las instrucciones de Leonard Valve Company, durante un período de un año a partir de la fecha de envío. Durante este período, la Leonard Valve Company, a su opción, reparará o reemplazará todo producto, o parte de él - que se deberá regresar, con el flete pagado por adelantado, a la fábrica de Leonard- que Leonard determine que tiene defectos de materiales o de mano de obra. No existen garantías, ni expresas ni implícitas, que se extiendan más allá de la descripción contenida en este documento. No existen garantías implícitas de comerciabilidad ni de adecuación para un propósito particular. En ningún caso Leonard será responsable de daños laborales, incidentales no consiguientes. Toda alteración o uso o instalación incorrectos del producto anularán esta garantía limitada.

1360 Elmwood Avenue, Cranston, RI 02910 - EE. UU.

Teléfono: 401.461.1200 Fax: 401.941.5310

Email: info@leonardvalve.com

Sitio web: <http://www.leonardvalve.com>